

Technická informace

40-510



Ambient bezbarvý lak

VOC Ambient bezbarvý lak baslac

- Snadná a bezpečná aplikace, rychlé schnutí, snadné leštění
- K použití jako "air dry"
- Jednoduchý míchací poměr

Vyberte vhodné tužidlo v závislosti na teplotě a velikosti lakovaného dílu.

Dobu zpracovatelnosti lze rozšířit až o 30 minutu při použití tužidla 50-530.

Aplikace

	Míchací poměr 4:1	100 % obj.	40-510
		25 % obj.	50-510, -530
	Stříkací viskozita při 20°C		DIN 4: 20 s
	Doba zpracovatelnosti při 20°C		25 min
	HVLP stříkací pistole		
	Velikost trysky		1.3 mm
	Stříkací tlak		2 bar
	Tlak trysky		0.7 bar
	Stříkací pistole se spodní nádobkou		
	Velikost trysky		1.3-1.4 mm
	Stříkací tlak		2 bar
	Počet vrstev		1
	Tloušťka vrstvy		40 µm
	Poznámka		1 vrstva pro malé díly, pro větší díly a vodorovné díly 2 vrstvy s 3 min odvětráním; alternativně: 2 vrstvy – 50-60 µm

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm.

2004/42/IIIB (e)(420)419: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek v přípravku připraveném ke stříkání max. 420 g/l. Tento výrobek má hodnotu 419 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatelem provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky nad Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz

Technická informace

40-510



Ambient bezbarvý lak

Sušení



Sušení při 20°C

50-510

bezprašný povrch: 15 min
manipulovatelný: 60 min
leštitelný: 120 min

50-530

bezprašný povrch: 30 min
manipulovatelný: 90 min
leštitelný: 3 hod

Uvedené časy leštění jsou pouze pro malé prachové částice.



Sušení při 60°C

50-530

teplota objektu: 10 min
leštitelný: po schlazení

uvedené časy leštění jsou pouze pro malé prachové částice.

Infrazářeni (krátkovlnné)

5 min

Infrazářeni (středně vlnné)

5-10 min

Poznámka: Při opravách automobilů je třeba, kromě pokynů pro zpracování uvedených v tomto dokumentu, vždy dodržovat pokyny pro opravy výrobců vozidel, zejména, pokud jde o sensory.

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm.

2004/42/IIIB (e)(420)419: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek v přípravku připraveném ke stříkání max. 420 g/l. Tento výrobek má hodnotu 419 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatelem provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky nad Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz