

Technický list

80-20 | Additive Mat



1. Vlastnosti

HS matovací přísada pro 40- číré laky

- Snadné míchání
- Může být použita na plasty bez přidání 80-10 Additive Flex
- Připravte pouze množství materiálu, který zužitkujete ještě týž den, protože skladováním směsi může dojít ke změně úrovně lesku

2. Aplikace

	Krok 1 Míchací poměr dle váhy	Pololesk 100% váhově 40- 25% váhově 80-20	Saténový lesk 100% váhově 40- 50% váhově 80-20	Hedvábný mat 100% váhově 40- 70% váhově 80-20
	Krok 2 Míchací poměr		100% objemově 40- 50% objemově 50-420/50-415 10% objemově 60-	
	Stříkací viskozita DIN 4 při 20 °C		20 – 22 s	
	Použitelnost		2 – 3 h / 20 °C	
	Stříkací pistole		HVLP gravitační 1,3 – 1,4 mm, 2 bar; 0,7 bar na trysce	
	Počet vrstev Síla vrstvy		2 přibližně 40 – 60 µm	

3. Schnutí

	Schnutí při 20 °C při 60 °C	10 h 30 min
	Infračervené (krátké vlny) (střední vlny)	8 min. 10 – 15 min.

Bezpečnostní pokyny:

Výrobek je vhodný pouze pro profesionální použití.
Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0,1 µm.

Údaje obsažené v této publikaci jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a používání našich produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatelem provádění vlastních vyhledávání a zkoušek; ani tyto údaje nepředstavují žádnou záruku určitých vlastností, ani vhodnost výrobků k určitému účelu. Jakékoli popisy, výkresy, fotografie, údaje, poměry, hmotnosti, atd. uváděné v tomto textu jsou pouze pro všeobecné informační účely; mohou se měnit bez předchozí informace a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu výrobků (specifikace produktu). Je odpovědností příjemce našich výrobků zajistit, aby byla dodržena veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 07/2017