

Technická informace

D

AD68- Glasurit HS-2K-CV vrchní lak lesklý

Použití:



Všechny aplikace

Vlastnosti:

- na všechny CV základy, základové plniče a plniče
- vhodný na velké plochy
- dobrý rozliv
- vysoká odolnost proti UV záření
- rychleschnoucí
- tvrdý povrch plochy

Poznámky:

- nelze vyloučit, že výrobek může obsahovat částice menší než 1µm
- produkt je určen pouze pro odborné použití

2004/ES/42/IIIB (d)(420)419: V předpisech EU pro obsah VOC je limitní hodnota pro tento výrobek (Kategorie výrobku: IIB.(d)) ve směsi připravené ke stříkání max. 420 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 419 g/l**

Podklady:

- velmi vhodný
- vhodný
- omezeně použitelný

Ocel	Pozinkovaná ocel	Ušlechtilá ocel	Hliník	Eloxovaný hliník	GFK/SMC	PP-EPDM	CV-základ	CV-základ / základový plnič	Práškové lakování	Coil-Coating	Základová deska	Dřevo	Tovární lakování	Staré lakování
								•					○	○

Poznámka:

povrch musí být čistý, zbavený zbytků prachu, rzi, olejů a mastnoty.
Obsahuje kompletní spektrum odstínů pro CV lakování
Nejllepší výsledky jsou dosahovány v kombinaci s tužidlem 922-139 dlouhým Premium



Pracovní postup: Použitelný pro všechny CV lakovací procesy

Vydatnost

≈ 536 m² /litr/při tloušťce vrstvy 1 µm

Obsah pevných částic ≈69 %

Technická informace

D

AD68- Glasurit HS-2K-CV vrchní lak lesklý



Poměr míchání 4:1:1 objemově, použít měрку



Tužidlo 922-139, 922-138 nebo 922-136



Ředidlo 352-91 CV, normal 15-20°C
352-216, dlouhý 20-25°C
352-345, velmi dlouhý 25-30°C



Stříkací viskozita
DIN 4 / 20°C 18-22 s DIN 4 **Zpracovatelnost při 20°C:** 1-2 hod

		 konvenční pistole s horní nádobkou	 HVLP pistole	 pistole s dolní nádobkou	 Airless Airmix ESTA	 tlaková/ membr. pumpa
Tlak vzduchu	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Tlak materiálu	bar	-	-	-	120-180	0,8 – 1,5
Tryska	mm	1,4	1,5	1,7	0,23-0,28	1,0 – 1,1
Napětí	kV	-	-	-	50-80	-
El odpor	Ω	-	-	-	700-1500	-
Počet nástřiků		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Meziodvětrání	minuty	bez	bez	bez	bez	bez
Tloušťka vrstvy	μm	40-60				

		 Přestří- katelný min. max.	 nelepivý	 Odolný zalepení	 Odolný montáží	 Brou- sitelný
Sušení	20°C	16 hod	2,5 hod	16 hod	12 hod	16 hod
	60°C	30 minut	30 minut	30 minut	30 minut	30 minut

Poznámka! Aplikace: 1 slabší nástřik a ihned přelakovat do lesku.
Doba zpracování: ~45 minut s 922-136/~ 1 hodina s 922-138 a ~ 2hodiny s 922-139.
Sušení 30 minut při 60°C s 922-138, 45-60 minut při 60°C s 922-139
Do 16 hodin bez mezibroušení je sám sebou přelakovatelný
Při použití postupu Airless/Airmix použijte 568-M100 namísto 568-M 135
Po vypálení nebo po 16 hod sušení na vzduchu musí být použit před vícebarevným lakováním příslušnými prostředky pro vícebarevné lakování 285-0 CV.