Technická informace

283-1870

CV multireaktivní základ, béžový

A brand of BASF –
We create chemistry

Aplikace:

Autobusy, hasičské vozy, skříňové vozy (hliník), sklápěcí vozy (hliník), regálové vozy (hliník)

Klíčové vlastnosti:

- velmi dobrý rozliv
- Vhodný pro velké plochy
- Rychleschnoucí
- Výborná ochrana proti korozi
- Tónovatelný s max. 3% 568-408
- 2 vrstvý system s vrchními laky řady 68

Poznámky:

Podklad by měl být čistý, zbaven prachu, oleje a mastnoty.
Předupravený kovový povrchmusí být nalakován ve stejný den, aby se zabránilo opětovné oxidaci.

Podklady

●● = Very wellsuited
● = wellsuited
○ = suited in some cases

Ocel	Pozinkovaná ocel	Nerezová ocel	Hliník	Eloxovaný hliník	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Základ	Glasurit CV - Základový plnič / plnič	Práškové lakování	Coil coating	Překližka	Dřevo	OEM-lakování	Starý lak
●●	●●	●●	●●	●	○				○	○			○	○

Vydatnost 190 m²/l při 1 µm

Obsah pevných částič ~ 34 %(RFU~24%)

Bezpečnostní pokyny:
Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm. Produkt je určený pouze pro profesionální použití.
2004/42/IIB (c III)(780)729: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaný limitní hodnota pro tento výrobek (kategorie IIB.c III) v přípravku připraveném ke stříkání max 780 g/l. Hodnota VOC je 729 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho f aktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezbavují zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplýv á ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obec né informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvn í kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese http://techinfo.glasurit.com nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zaji stit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky and Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz

283-1870

CV multireaktivní základ, béžový

A brand of BASF –
We create chemistry

Míchací poměr	4:1:1 objemově
Tužidlo	352-235, P-H-120
Ředidlo	352-320, -330
Stříkací viskozita při 20%	DIN 4: 22-24 s
Doba zpracovatelnosti při 20°C	8 h

Aplikace:	Pistole - s horní nád.	HVLP pistole	Spodní nád.	Airless/ Airmix	Tlaková nádoba
Stříkací tlak	2.2-2.5 bar	2 bar	2.5 bar	2 bar	2.5 bar
Tlak na materiál				120-150 bar	0.8-1.5 bar
Velikost trysky	1.4-1.8	1.5	1.6	0.23	1-1.1
Počet vrstev	2-2.5	2-2.5	2-2.5	2-2.5	2-2.5
Doba odvětrání při 20°C	do matu	do matu	do matu	do matu	do matu
Tloušťka vrstvy	20-25*				

Sušení	Přelakovatelný		Nelepivý	Odolné páskám	Připraveno k montáži	Brousitelné
	Min.	Max.				
Teplota objektu 20°C	30 min	8 h				
Teplota objektu 60°C	10 min					

Bezpečnostní pokyny:
Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm. Produkt je určený pouze pro profesionální použití.
2004/42/IIB (c III)(780)729: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaný limitní hodnota pro tento výrobek (kategorie IIB.c III) v přípravku připraveném ke stříkání max 780 g/l. Hodnota VOC je 729 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho f aktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezbavují zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplýv á ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obec né informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvn í kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese http://techinfo.glasurit.com nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zaji stit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky and Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz

283-1870

CV-Multi-Wash, beige

A brand of BASF –
We create chemistry

Pozn.	Na 283-1870 nelze přímo používat polyesterová nebo epoxidové materiály, 68 RAL 9006, základové laky řady 90 CV nebo řadu 55. * 2 - 2.5 vrstvy (20-25 µm) pro 2-vrstvý systém vrchních laků řady 68. Apjlikujte plnič nebo vrchní lak během jednoho pracovního dne (8 hodin). P-H-120 je vhodné pouze na malé části. Nepoužívejte na otryskané podklady. Na eloxovaný hliník a na žárově pozinkovanou ocel musí být nejprve udělané testy přilnavosti.

Upozornění: Při opravách automobilů je třeba kromě pokynů pro zpracování, uvedených v tomto dokumentu, vždy dodržovat pokyny pro opravy výrobců vozidel. A to zejména, pokud jde o instalovanou senzorovou techniku.

Bezpečnostní pokyny:
Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm. Produkt je určený pouze pro profesionální použití.
2004/42/IIB (c III)(780)729: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaný limitní hodnota pro tento výrobek (kategorie IIB.c III) v přípravku připraveném ke stříkání max 780 g/l. Hodnota VOC je 729 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho f aktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezbavují zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplýv á ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obec né informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvn í kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese http://techinfo.glasurit.com nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zaji stit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky and Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz