



Technická informace

283-150 VOC

02/2023

Glasurit® plnič základový VOC světle béžový

GF**Použití:** základ**Vlastnosti:** Vyšší ochrana proti korozi, snadné a rychlé broušení

2004/42/IIIB(c)(780)760: Podle předpisu EU pro VOC předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek ve směsi připravené ke stříkání činí max. 780 g/l. (kategorie výrobku: IIB. c III). Tento produkt má obsah VOC 760 g/l

Poznámka: Na ocel, hliník + pozinkovanou ocel
Nepřestříkávat polyesterovým tmelem!
Nepoužívat pod 176-72!
Není přestříkatelný produkty na vodní bázy

	Použití	základ	
	Poměr míchání	2:1+10% 100 obj. % 283-150 VOC	
	Tužidlo	50 obj. % 352-228	
	Ředidlo	10% hmotn.	
	Stříkací viskozita DIN 4 20°C	16-17 s	Zpracovatelnost při 20 °C 2 dny
	Horní nádobka Stříkací tlak	HVLP-pistole: 1,3 – 1,8 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnitřní tlak trysky	Konvenční pistole s horní nádobkou: 1,3 – 1,8 mm 2,0 bar
	Počet nástřiků	4	
	Tloušťka vrstvy	30-35 µm	
	Doba odtěkání 20°C	cca 10 minut	
	Sušení 20°C Sušení 60°C	60min 20min	
	Infrazářič (krátkovlnný) (středněvlnný)	3min 5-10min	
	Broušení	Ručně, suché P800	

Dbejte pokynů dle bezpečnostních listů. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití. Při zpracování používat ochrannou dýchací masku. Nelze vyloučit, že obsahuje částice < 0,1 µm.