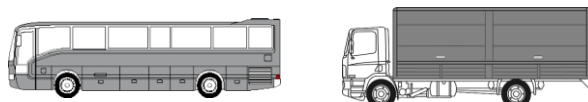


801-715

CV-EP-Základový plnič

A brand of BASF –
We create chemistry

Oblast použití:



Autobusy, hasičské vozy, skříňové vozy, sklápěcí vozy, skříňové hliníkové vozy

Vlastnosti:

- Vhodný na kovové podklady
- Velmi dobrý rozliv
- Velmi dobré vyrovnávací vlastnosti
- Víceúčelový
- Výborná ochrana proti korozi
- Šedý odstín (04), lze tónovat s 568-408
- Vrchní vrstva řada 68, 58, 90 CV PLUS nebo 55*

Poznámky:

Podklad musí být čistý, očištěný od prachu, oleje atd.

*Při použití vrchní vrstvy řady 90 CV PLUS nebo řady 55 je nutné odvětrat 1 hodinu při 20°C (ně méně). Vzhledem k různým podkladům a výrobním procesům, doporučujeme provést test přilnavosti před aplikací.

Podklady

- = velmi vhodný
- = vhodný

Ocel	●●
Pozink	●●
Nerezová ocel	●●
Hliník	●●
Eloxovaný hliník	●●
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
Glasurit CV - Základ	
Glasurit CV - Zákl. plnič / Plnič	
Práškové lakování	●●
Coil-coating	●●
Vodězdorná překližka	●●
Dřevo	●●
Tovární lakování	●
Staré lakování	●



Vydatnost

430 m²/l při tloušťce vrstvy 1 μm

Obsah pevných částic ~ 77 % (RFU~63%)

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 μm.

2004/42/IB (c l)(540)493: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek v přípravku připraveném ke stříkání max. 540 g/l. Tento výrobek má hodnotu 493 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatelem provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techninfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky nad Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz

801-715

CV-EP-Základový plnič

A brand of BASF –
We create chemistryMíchací
poměr

4 : 1 : 1 objemově



801-715 CV EP Základový plnič

965-715 CV EP Tužidlo

568-745 CV EP Ochranná přísada dlouhá nebo 568-720 CV Ochranná přísada normální



Stříkácká viskozita při 20°C DIN 4: 19-22 s

Zpracovatelnost při 20°C 8 h

Aplikace:		Pistole s horní nádobkou	HVLP stří. pistole	Pistole s dolní nád.	Airless / Airmix	Tlaková/ membr.pumpa
Tlak vzduchu	bar	2.2-2.5	2	2.5	2	2.5
Tlak materiálu	bar				120-150	0.8-1.5
Velikost trysky		1.4-1.6	1.5	1.7	0.28-0.33	1-1.1
Napětí	kV				50-80	
El. odpor	Ω				600-900	
Počet nástřiků		2	2	2	1.5-2	1.5-2
Doba odvětrání 20°C	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Tloušťka vrstvy	μm	50-70				

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 μm.

2004/42/IB (c I)(540)493: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek v přípravku připraveném ke stříkání max. 540 g/l. Tento výrobek má hodnotu 493 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezbavují zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techninfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky nad Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz

801-715

CV-EP-Základový plnič

A brand of BASF –
We create chemistry

Sušení	Přestříkatelný		Nelepivý	Odolný zalepení	Odolný montáží	Brousitelný
	Min.	Max.				
Teplota objektu 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Teplota objektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	50-60 min

Remark

Minimální okolní teplota během aplikace a schnutí: +15°C.

Pro přelakování 801-715 s 90CVPLUS nebo řada 55 je doba odvětrání minimálně 1h při 20°C, maximální doba odvětrání: nejdéle 1 pracovní den (pro řadu 68 je to 72 hodin).

Nepoužívejte 801-715 s ředidly 352-, pouze s 568-745 CV přísadou dlouhou nebo 568-720 CV přísadou normal!

První vrstva musí být hotová a suchá, po odvětrání následuje druhá plná vrstva. Na otryskaných podkladech dbejte zakrytí povrchu (hrotů).

801-715 poskytuje dobré výsledky při aplikaci "mokrý do mokrého", pokud je však vyžadováno brousit, je nutné sušit 50-60 min při 60°C nebo 16 hodin při 20°C.

Tónovat lze s 568-408.

Před nanášením polyesterových produktů 801-715 je nutné sušit minimálně 45minut při 60°C.

Přílnavost na pozink je nutné předem vyzkoušet.

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm.

2004/42/IB (c I)(540)493: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek v přípravku připraveném ke stříkání max. 540 g/l. Tento výrobek má hodnotu 493 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatelem provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techninfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky and Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz