

P-U-79

DTM základový plnič, černý



A brand of BASF –
We create chemistry

Aplikace:	ProClass – podklady
Klíčové vlastnosti:	Účinný DTM základ, základový plnič a plnič Určený na přímé použití na kovové podklady se speciálními antikorozními vlastnostmi.
Poznámky:	Očistěte povrch s P-P-26 před aplikací P-U-79. P-U-79 může být smíchaný s P-U-73 k dosažení vhodného odstínu šedé.

Použití

Produkt je vhodný na



- Ocelový plech
- Pozink
- Hliník
- OEM díly s e-coat
- Staré lakování

5:1:1



Míchací poměr

100 %obj.

P-U-79



Tužidlo

20 %obj.

P-H-131



Ředidlo

20 %obj.

P-R-110, -R-120, -R-130



Stříkáč viskozita při 20°C

DIN 4: 18-20 s

Doba zpracování při 20°C

90 min

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm.

2004/42/II(c I)(540)539: V předpisech EU pro tento produkt (kategorie IIB.c I) je hodnota VOC přípravku připraveného ke stříkání max 540 g / litr. Tento produkt má hodnotu VOC 539 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezavazují zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky nad Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz

P-U-79

DTMzákladový plnič, černý



A brand of BASF –
We create chemistry

Aplikace:



**Konvenční pistole
s horní
nádobkou**



HVLP pistole

Aplikační tlak	bar	2	
Tlak trysky	bar		0.7
Velikost trysky		1.6-1.8	1.7-1.9
Počet vrstev			½ + 1
Tloušťka vrstvy	µm		50-70



Sušení při 20°C 16 h

Sušení při 60°C 35 min



Infračervené záření (krátkovlnné) 9 min



Orbitální broušení, za sucha

P400-P500

Poznámka: Při opravách automobilů je třeba, kromě pokynů pro zpracování uvedených v tomto dokumentu, vždy dodržovat pokyny pro opravy výrobců vozidel, zejména, pokud jde o sensory.

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm.

2004/42/II(c I)(540)539: V předpisech EU pro tento produkt (kategorie IIB.c I) je hodnota VOC přípravku připraveného ke stříkání max 540 g / litr. Tento produkt má hodnotu VOC 539 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky nad Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz