



Technická informace

GF

9-7

Glasurit CV-základ na ocel, bez chromátů šedoběžový

Použití:



Stavební stroje (ocel), lakování podvozků (ocel, hliník), ocelové a pozinkované díly

Vlastnosti:

- tónovatelný
- bez chromátů s vynikající ochranou proti korozi
- velmi dobré krytí
- vynikající aplikace

Speciální poznámka:

Nelze vyloučit, že tento výrobek obsahuje částice <0,1 µm
Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití.

2004/42/IB(cI) (540)504: V předpisech EU pro obsah VOC je limitní hodnota pro tento výrobek (Kategorie výrobku: IIB.(c I)) ve směsi připravené ke stříkání max. 540 g/l.
Tento produkt má obsah VOC do 504 g/l.

Podklady:

- velmi vhodný
- vhodný
- vhodný v některých případech

•	Ocel
○	Pozinkovaná ocel
	Nerezová ocel
	Hliník
	Eloxovaný hliník
	GFK/SMC
	PP-EPDM
	CV-základ
	CV-základ.plnič / plnič
	Práškové lakování
○	Coil-Coating
	MDF deska
○	Dřevo
•	Tovární lakování
•	Staré lakování

Poznámka:

hliníkový podvozek musí být odpovídajícím způsobem opatřen základovým plničem.

Povrch musí být čistý, zbavený zbytků prachu, rzi, olejů a mastnoty.



Vydatnost

≈ 440 m² /litr/1µm

Obsah pevných částic ≈ 72 % (64% RFU)

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky and Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz | BASF Coatings GmbH – Automotive Refinish Coatings Solutions Europe – Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany

Verze 08/2021



Technická informace

GF

9-7

Glasurit CV-základ na ocel, bez chromátů šedoběžový



Poměr míchání 4:1 objemově, použít měрку



Tužidlo



Ředidlo 568-96



Stříkáč viskozita
DIN 4 / 20°C 18-20 s DIN 4

		pistole s horní nádobkou	HVLP pistole	pistole s dolní nádobkou	Airless Airmix ESTA	tlaková/membr. pumpa
Tlak vzduchu	bar	2,2 – 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Tlak materiálu	bar	-	-	-	120-150	0,8 – 1,5
Tryska	mm	1,6 – 1,8	1,7	1,7	0,28-0,33	1,0 – 1,1
Napětí	kV	-	-	-	50-80	-
El odpor	Ω	-	-	-	1500-2000	-
Počet nástřiků		2	2	2	1-2	1,5-2
Meziodvětrání	minuty	bez	bez	bez	bez	bez
Tloušťka vrstvy	µm	50-60				

	Sušení	min. max.	Přestříkatelný	nelepivý	Odolný zalepení	Odolný montáži	Brousitelný
20°C	1 hod	72 hod	1 hodina	16 hodin	16 hodin	16 hodin	
60°C	30 minut	30 minut	30 minut	30 minut	30 minut	45 minut	

Poznámka: Pro tónování použijte pastu 568-408, viz technický list. Při přelakování staré vrstvy laku, v závislosti na podkladu, aplikujte 1 vrstvu o 20-30 µm.

Při opravách automobilů je třeba, kromě pokynů pro zpracování uvedených v tomto dokumentu, vždy dodržovat pokyny pro opravy výrobců vozidel, zejména, pokud jde o sensory.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy. TOPLAC s.r.o. Pražská 657, 29471 Benátky and Jizerou | +420 326 362 579 | info@toplac.cz | www.toplac.cz | BASF Coatings GmbH – Automotive Refinish Coatings Solutions Europe – Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Germany