

P-C-10

Bezbarvý lak, rychleschnoucí

A brand of BASF –
We create chemistry

Aplikace:	ProClass – Bezbarvý lak určený pro řadu 90.
Klíčové vlastnosti:	Efektivní bezbarvý lak, který rychle schne. Použití při bodových opravách nebo při celkových opravách.
Poznámky:	Vyberte tužidlo a ředidlo v závislosti na teplotě a velikosti lakovaného objektu.

2:1+10 %**Míchací poměr**

100 % obj.

P-C-10**Tužidlo**

50 % obj.

P-H-410, -H-430, H-440**Ředidlo**

10 % obj.

P-R-110, -R-120, -R-130**Stříkací viskozita při 20°C**

18-20 s

Doba zpracování při 20°C 45 min**Bezpečnostní pokyny:**

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice <0.1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek ve směsi připravené ke stříkání max. 420 g/l. Tento produkt má hodnotu 419 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezbavují zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

TOPLAC s.r.o., Pražská 657, 29471 Benátky nad Jizerou | +420 326 362 579 info@toplac.cz | www.toplac.cz
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



P-C-10

Bezbarvý lak, rychleschnoucí



A brand of BASF –
We create chemistry

Aplikace:



**Konvenční
pistole s
horní nádobkou**



HVLP stříkací pistole

Stříkací tlak	bar	2	2
Vnitřní tlak trysky	bar		0.7
Velikost trysky		1.3-1.4	1.3

Počet nástřiků

1 ½ vrstvy (bez odvětrání).

Doba odvětrání při 20°C	min	Před sušením není nutné odvětrat.
Tloušťka vrstvy	µm	40-60
Poznámka k aplikaci		Alternativně: 2 vrstvy s 1-2 min. odvětráním



Sušení při 60 °C

20-25 min



Infrazářič (krátkovlnný)

8 min

Poznámky k sušení

Výsledný čas sušení může být ovlivněný správným výběrem tužidla a aplikací.
Urychlovací přísada P-A-920 může urychlit dobu schnutí.

Poznámka

Závěrečné operace po doporučených dobách sušení a ochlazení.

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek ve směsi připravené ke stříkání max. 420 g/l. Tento produkt má hodnotu 419 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

TOPLAC s.r.o., Pražská 657, 29471 Benátky nad Jizerou | +420 326 362 579 info@toplac.cz | www.toplac.cz
BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

