

P-C-30

Bezbarvý lak s vysokým leskem



A brand of BASF –
We create chemistry

Aplikace:	ProClass – bezbarvý lak s vysokým leskem, určený pro řadu 90.
Klíčové vlastnosti:	Efektivní bezbarvý lak, který má po aplikaci špičkový vzhled. Perfektní rozliv a vysoký lesk.
Poznámka:	Vyberte tužidlo a ředidlo v závislosti na teplotě a velikosti lakovaného objektu.

		2:1+10 %	
	Míchací poměr	100 % obj.	P-C-30
	Tužidlo	50 % obj.	P-H-40, -H-430, -H-440
	Ředidlo	10 % obj.	P-R-110, -R-120, -R-130
	Stříkací viskozita při 20°C	19-22 s	Doba zpracování při 20°C 2 h

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice <0.1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek v přípravku připraveném ke stříkání max. 420 g/l. Tento produkt má hodnotu 419 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezbavují zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.






P-C-30

Bezbarvý lak s vysokým leskem



A brand of BASF –
We create chemistry

Aplikace:		 Konvenční pistole s horní nádobkou	 HVLP stříkací pistole
Stříkací tlak	bar	2	2
Vnitřní tlak trysky	bar		0.7
Velikost trysky		1.3-1.4	1.3
Počet nástřiků		1 ½ vrstvy (bez odvětrání).	
Doba odvětrání při 20°C	min	Před sušením není nutné odvětrat.	
Tloušťka vrstvy	µm	40-60	
Poznámka k aplikaci		Alternativně: 2 vrstvy s 3min. odvětráním mezi vrstvami.	

	Sušení při 20 °C	10 h
	Sušení při 60 °C	30 min
	Infrazářič (krátkovlnný)	8 min

Poznámky k sušení Výsledný čas sušení může být ovlivněný správným výběrem tužidla a aplikací. Urychlovací přísada P-A-920 může dobu schnutí urychlit.

Poznámka Závěrečné operace až po doporučených časech sušení a ochlazení.

Bezpečnostní pokyny:

Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice <0.1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: v předpisech EU pro VOC přípravky je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek v přípravku připraveném ke stříkání max. 420 g/l. Tento produkt má hodnotu 419 g/l.

Údaje obsažené v této publikaci vycházejí ze současných znalostí a zkušeností společnosti BASF Coatings. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění vlastních šetření a testů; z těchto údajů nevyplývá ani žádná záruka určitých vlastností, ani vhodnost produktů pro konkrétní účel. Veškeré zde uvedené popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnosti atd. slouží pouze pro obecné informační účely; mohou se měnit bez předchozích informací a nepředstavují sjednanou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu). Nejnovější verze můžete získat na adrese <http://techinfo.glasurit.com> nebo ve společnosti Toplac s.r.o. Je odpovědností příjemce produktů zajistit, aby byla dodržována veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

