

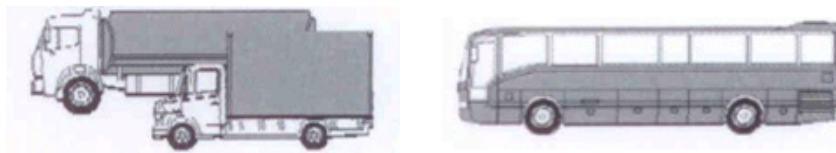


# Technická informace

# D

## AD68- Glasurit HS-2K-CV vrchní lak lesklý

Použití:



Všechny aplikace

Vlastnosti:

- na všechny CV základy, základové plniče a plniče
- vhodný na velké plochy
- dobrý rozliv
- vysoká odolnost proti UV záření
- rychleschnoucí
- tvrdý povrch plochy

Poznámky:

- nelze vyloučit, že výrobek může obsahovat částice menší než 1µm
  - produkt je určen pouze pro odborné použití
- 2004/ES/42/IIB (d)(420)419:** V předpisech EU pro obsah VOC je limitní hodnota pro tento výrobek (Kategorie výrobku: IIB.(d)) ve směsi připravené ke stříkání max. 420 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 419 g/l**

Podklady:

- velmi vhodný
- vhodný
- omezeně použitelný

Ocel	Pozinkovaná ocel	Ušlechtilá ocel	Hliník	Eloxovaný hliník	GFK/SMC	PP-EPDM	CV-základ	CV-základ / základový plnič	Práškové lakování	Coil-Coating	Základová deska	Dřevo	Tovární lakování	Staré lakování
								•					○	○

Poznámka:

povrch musí být čistý, zbavený zbytků prachu, rzi, olejů a mastnoty.  
Obsahuje kompletní spektrum odstínů pro CV lakování  
Nejllepší výsledky jsou dosahovány v kombinaci s tužidlem 922-139 dlouhým Premium



**Pracovní postup:** Použitelný pro všechny CV lakovací procesy

**Vydatnost**

≈ 536 m<sup>2</sup> /litr/při tloušťce vrstvy 1 µm

**Obsah pevných částic**

≈69 %





# Technická informace

# D

## AD68- Glasurit HS-2K-CV vrchní lak lesklý



**Poměr míchání** 4:1:1 objemově, použít měрку



**Tužidlo** 922-139, 922-138 nebo 922-136








**Ředidlo** 352-320, -330, -315



**Stříkací viskozita  
DIN 4 / 20°C**

18-22 s DIN 4

**Zpracovatelnost při 20°C:** 1,5 hod

		 konvenční pistole s horní nádobkou	 HVLP pistole	 pistole s dolní nádobkou	 Airless Airmix ESTA	 tlaková/ membr. pumpa
<b>Tlak vzduchu</b>	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
<b>Tlak materiálu</b>	bar	-	-	-	120-180	0,8 – 1,5
<b>Tryska</b>	mm	1,4	1,5	1,7	0,23-0,28	1,0 – 1,1
<b>Napětí</b>	kV	-	-	-	-	-
<b>El odpor</b>	Ω	-	-	-	-	-
<b>Počet nástřiků</b>		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
<b>Meziodvětrání</b>	minuty	bez	bez	bez	bez	bez
<b>Tloušťka vrstvy</b>	μm	40-60				

		<b>Přestří- katelný</b> min. max.	 nelepivý	 Odolný zalepení	 Odolný montáži	 Brou- sitelný
<b>Sušení</b>	<b>20°C</b>	16 hod	2,5 hod	16 hod	12 hod	16 hod
	<b>60°C</b>	30 minut	30 minut	30 minut	30 minut	30 minut

**Poznámka!** Aplikace: 1 slabší nástřik a ihned přelakovat do lesku.  
 Doba zpracování: ~45 minut s 922-136/~ 1 hodina s 922-138 a ~ 2hodiny s 922-139.  
 Sušení 30 minut při 60°C s 922-138, 45-60 minut při 60°C s 922-139  
 Do 16 hodin bez mezibroušení je sám sebou přelakovatelný  
 Při použití postupu Airless/Airmix použijte 568-M100 namísto 568-M 135  
 Po vypálení nebo po 16 hod sušení na vzduchu musí být použit před vícebarevným lakováním příslušný prostředek pro vícebarevné lakování 285-0 CV.

