



Technická informace

22- HS

11/2022

Glasurit® HS-2K-vrchní lak 22

D

- Použití:** 1-vrstvý HS-uni-vrchní lak
- Vlastnosti:** Vysoký podíl pevných částic, hospodárny, vynikající odolnost proti vlivům počasí, odolnost proti zežloutnutí a tvrdost, velmi dobré proschnutí, velmi dobrý lesk a plnivost
- Poznámka:**
- Tužidlo a ředidlo použít dle teploty a velikosti objektu
 - **Nepoužívat samotné základní barvy "pur" , vždy jen s míchacím lakem 522-M0!**

	Postup lakování	RATIO-HS		
	VOC připraven ke stříkání	> 420 g/l	Vydatnost	390 m ² /l při 1 µm
	Poměr míchání	Navážení přesně podle receptury 2 : 1+ 10% měřka 100 obj. % 522-M0		
	Tužidlo	50 obj. % 929-93/-91/-94		
	Ředidlo	10 obj. % 352-91/-50/-216		
	Stříkací viskozita DIN 4 20°C	ca. 20 – 22 s	Zpracovatelnost při 20°C 2 hodiny	
	Horní nádobka Stříkací tlak	HVLP-pistole: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnitřní tlak trysky	Konvenční pistole s horní nádobkou: 1,3 – 1,4 mm; 2,0 bar	
	Počet nástřiků	2	Tloušťka vrstvy	50-70 µm
	Natírání	4 : 1 s 929-13 + 5 % 522-78		
	Tužidlo-typ Sušení:	20°C 60°C	<u>Normál</u> 8 hodin 30 minut	<u>krátké</u> 6 hodin 20 minut
	Infrazářič (krátkovlnný) (středněvlnný)	8 minut 10 – 15 minut	<u>dlouhé</u> 10 hodin 35 minut	

Dbejte pokynů dle bezpečnostních listů. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití. Při zpracování používat ochrannou dýchací masku. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0,1 µm.

TOPLAC s.r.o.
Pražská 657
294 71 Benátky nad Jizerou
tel./fax: 326 362 577-9 / 326 362 306
e-mail: info@toplac.cz
web: www.toplac.cz

