

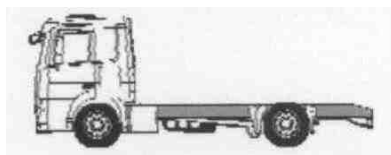


# Technická informace

# X

## 1109-1240-4 Glasurit ochrana spodku, černá

### Použití:



Ochrana proti kamínkům, ochrana spodku, strukturovaný efekt

### Vlastnosti:

- použitelný na všechny CV základy, základové plniče a plniče
- vysoce elastický
- vysoká jistota při zpracování

### Speciální poznámka:

Nelze vyloučit, že tento výrobek obsahuje částice <0,1 µm  
 Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití  
**2004/42/IB(e)(840)32:** V předpisech EU pro obsah VOC je limitní hodnota pro tento výrobek (Kategorie výrobku: IIB.(e)) ve směsi připravené ke stříkání max. 840 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 32 g/l.**

### Podklady:

- velmi vhodný
- vhodný
- omezeně použitelný

|      |                  |               |        |                  |         |         |                             |                   |              |           |       |                        |                |
|------|------------------|---------------|--------|------------------|---------|---------|-----------------------------|-------------------|--------------|-----------|-------|------------------------|----------------|
| Ocel | Pozinkovaná ocel | Nerezová ocel | Hliník | Eloxovaný hliník | GRP/SMC | PP-EPDM | CV-základ / základový plnič | Práškové lakování | Coil-Coating | MDF deska | Dřevo | OEM – tovární lakování | Staré lakování |
|      |                  |               |        |                  |         |         | ••                          |                   |              |           |       | ••                     | ••             |

**Poznámka:** povrch musí být čistý, zbavený zbytků prachu, rzi, olejů a mastnoty.



### Pracovní postup:

**Vydatnost** ≈ 379 m<sup>2</sup> / litr / při tloušťce vrstvy 1 µm

**Obsah pevných částic** ≈ 55 %






# Technická informace

# X

## 1109-1240-4 Glasurit ochrana spodku, černá



Chraňte před mrazem.

|                        |        |  pistole s horní nádobkou |  HVLP pistole |  pistole s dolní nádobkou |  Airless Airmix ESTA |  tlaková/membr. pumpa |
|------------------------|--------|--|--|--|---|--|
| <b>Tlak vzduchu</b>    | bar    | 2 – 2,5  |  | 2 - 2,5  | 2 - 4   | 2,5  |
| <b>Tlak materiálu</b>  | bar    | -  |  | -  | 120-180   | 2  |
| <b>Tryska</b>          | mm     | 3 - 4  |  | 3 - 5  | 0,41-0,5  | 3 - 4  |
| <b>Napětí</b>          | kV     | -  |  | -  | -   | -  |
| <b>El odpor</b>        | Ω      | -  |  | -  | -   | -  |
| <b>Počet nástřiků</b>  |        | 2 - 6  |  | 4 - 6  | 2 - 6   | 2 - 6  |
| <b>Meziodvětrání</b>   | minuty |  |  |  |   |  |
| <b>Tloušťka vrstvy</b> | μm     | 500-1000   |  |  |   |  |

|               |  Sušení |  min. | <b>Přestříkatelný</b><br>min. max. |  nelepivý |  Odolný zalepení |  Odolný montáži |  Brousitelný |
|---------------|--|--|------------------------------------|--|---|--|---|
| <b>Sušení</b> | 20 °C  | 6 hod  |                                    |  |   |  |   |

**Poznámka** Při opravách automobilů je třeba, kromě pokynů pro zpracování uvedených v tomto dokumentu, vždy dodržovat pokyny pro opravy výrobců vozidel, zejména, pokud jde o sensory.