

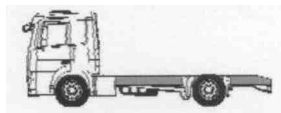


# Technická informace

# Z

## 568-96 Glasurit expresní přísada

Použití:



Stavební stroje (ocel), podvozky (Ocel/hliník)

Vlastnosti:

- použitelný na velké plochy
- rychle schnoucí

Poznámky:

- nelze vyloučit, že výrobek může obsahovat částice menší než 1µm
- produkt je určen pouze pro odborné použití

Poznámka:

Hliníkové podvozky musí být náležitě základovány  
povrch musí být čistý, zbavený zbytků prachu, rzi, olejů a mastnoty.



Pracovní postup: CV7

Vydatnost

Obsah pevných částic ≈ 10 %



Poměr míchání 4 : 1 objemově, použít měрку



Tužidlo



Ředidlo

|               |                |
|---------------|----------------|
| 568-96        | 15-20°C        |
| <b>568-96</b> | <b>20-25°C</b> |
| 568-96        | 25-30°C        |



Stříkací viskozita 18-20 s DIN 4  
DIN 4 / 20°C

Poznámka



Používat pouze pro 9-7

