



Technická informace

90-M5








10/2011

Glasurit® přísada pro třívrstvé lakování

X

Použití: Glasurit přístřikový lak 90-M5 se používá u třívrstvého lakování v recepturách pro řadu 90. S lakem 90-M 5 můžete dosáhnout efektu podobného lazuře.

Poznámka: ■ **2004/42/ES/IIB (d)(420) 419:** v předpisech EU pro VOC přípravy je předepsaná limitní hodnota pro tento výrobek v přípravku připraveném ke stříkání max. 420 g/l. Tento produkt má hodnotu 419 g/l.

	Postup lakování	
	Poměr míchání	receptura odpovídající řadě 90 2 : 1 měrky
	Ředidlo	100 obj. % 90-(receptura včetně 90-M 5 50 obj. % přísada 93-E3 nebo 93-E 3 dlouhá (po přidání ihned zamíchat!)
	Stříkací viskozita DIN 4 20°C	18 –24 s
	Horní nádobka Stříkací tlak	HVLP-pistole: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnitřní tlak trysky Konvenční pistole s horní nádobkou 1,3 – 1,4 mm; 2,0 bar
	Počet nástřiků	2 + ½ pro dosažení efektu Tloušťka vrstvy 10 - 15 µm
	Doba odtěkání 20 °C	po každém nástřiku nechat odvětrat cca 5 minut do zmatnění
	Sušení mezi nástřiky Sušení při 20 °C Vyfoukat pomocí Dry Jet	Odvětrat do zmatování po každém nástřiku

Dbejte pokynů dle bezpečnostních listů. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití. Při zpracování používat ochrannou dýchací masku. Nelze vyloučit, že produkt obsahuje částice < 0,1µm.