



## Technická informace

# 90-IC 440

11/2022

## Glasurit® 90 Interiér Color systém metalický/UNI/Perlet'









# G/T

### Použití:

Matné/polomatné jednovrstvé odstíny (není nutné přelakovat bezbarvým lakem) ze systému řady 90. Určeny k opravě zavazadlového nebo motorového prostoru.

### Poznámka:

- Kompletní barevné spektrum autoopravárenského lakování docílíte smícháním s odpovídajícími pigmenty a mísicím lakem 90-IC 440.
- podklady a příprava:  
vytvrzené, rozpouštědlům odolné staré lakování, KTL základování  
základový plnič /plnič Glasurit 285- nebo 801- .  
plochy vyčistit s 700-1a obrousit P 400, pak znovu umýt 700-1  
pro těžko přístupné oblasti základované KTL je dostačující očištění 700-1.
- holé kovové plochy musí být předem základovány přípravkem Glasurit 183-70
- **Odstíny, které obsahují 90-M 5, 93-E3 nebo 11-E nebo koncentráty 80-M nemohou být zpracovávány spolu s přípravkem 90-IC 440**
- **2004/42/IIB(e ) (840)839:** V EU VOC předpisech limitní hodnota pro tento výrobek (Kategorie výrobku: IIB.e ) činí ve směsi připravené ke stříkání max. 840 g/l. Tento produkt má obsah VOC do 839 g/l.

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
|  | <b>Postup lakování</b>                   |   |   |
|   |  |   | <b>Vydatnost</b> 130 m <sup>2</sup> /l při 1 µm   |
|  | <b>Poměr míchání</b>                     | 2<br>100 obj. j.% 90- metalický/uni<br>( v receptuře je mísicí lak 90M4 nahrazen <b>90-IC 440</b> ) |   |
|  | <b>Ředidlo</b>                           | 50 obj. j.% 352-91, -50, -10, -216,-40<br>5 obj.% <b>93- IC 330</b>                                 |   |
|  | <b>Stříkací viskozita<br/>DIN 4 20°C</b> | cca. 15 – 18 s  | <b>Zpracovatelnost při 20°C</b><br>4 hodiny   |
|  | <b>Horní nádobka<br/>Stříkací tlak</b>   | HVLP-pistole: 1,3 mm<br>2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnitřní tlak trysky                                 | Konvenční pistole s horní nádobkou<br>1,3 – 1,4 mm 2,0 bar                                    |
|  | <b>Počet nástřiků</b>                    | 2   | <b>Tloušťka vrstvy</b> 10-15 µm   |
|  | <b>Doba odtěkání 20°C</b>                | po každém nástřiku asi 5 minut  |   |
|  | <b>Schnutí:</b>                          | 20°C<br>60°C  | 15 minut odolný proti prachu a zalepení<br>3 hodiny odolný montáži<br>20 minut odolný montáži |

**Dbejte pokynů dle bezpečnostních listů. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití. Při zpracování používat ochrannou dýchací masku. Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0,1 µm.**