

AllorA[®] Plnič PALL25-01/25-04/25-07

04/2020

Popis: Vysoce kvalitní HS základový plnič nejnovější generace, vhodný pro bodové opravy i opravy větších povrchů. Plnič se velmi snadno aplikuje. Možné vybrat ze dvou variant tužení k dosažení lepších výsledků sušení.

- Výhody:**
- přilnavost vrchního laku
 - aplikace na kovové podklady, přilnavost na zinku a hliníkových podkladech
 - zlepšené vlastností plnění
 - možné aplikovat na plastové části (v kombinaci s přilnavostní přísadou 22-F20)
 - rychlé schnutí a snadné broušení – ušetří čas a materiál
 - hladký povrch: skvělé vlastnosti vrchní vrstvy
 - splňuje VOC
 - tužidlo (poměr 5:1 – standardní sušení): 62-25
 - tužidlo (poměr 3:1 – 60 minut při 20°C): 62-15

Příprava podkladu:

Očistěte, vysušte a odmastěte podklad vhodným antisilikonovým čističem.

Před aplikací plniče na holý kov, povrch zbruste. Doporučujeme použít vhodný základ (epoxidový, přilnavostní atd.) pro lepší přilnavost a ochranu proti korozi na hliníku a pozinkované oceli.

Nové části zbruste s P360 při suchém broušení nebo P800 při mokřém broušení.

Staré lakování zbruste P280-P320/suché broušení nebo P800/mokřé broušení.

GRP nebo skelné vlákno zbruste s P320/suché broušení.

Polyesterové plniče zbruste s P120-P320/suché broušení.

Zinek a hliník: brusná podložka + matující pasta

Před aplikací vodou ředitelných základů očistěte povrch vhodným antisilikonovým čističem, dle doporučení dodavatele vodou ředitelných základů.

Dbejte pokynů dle bezpečnostních listů. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití. Při zpracování používat ochrannou dýchací masku.

Aplikace - Plnič normal

Pro malé a střední povrchy

Plnič 25-01/25-04/25-07
HS tužidlo do plniče normal 62-25
Ředidlo

Objemově	Hmotnostně
5	1000
1	130
10-20%	60-120

Pro velké povrchy / vysoké teploty

Plnič 25-01/25-04/25-07
HS tužidlo do plniče pomalé
Ředidlo pomalé

Objemově	Hmotnostně
5	1000
1	130
20-25%	120-150

Aplikace na plasty

Plnič 25-01/25-04/25-07
HS tužidlo do plniče normal 62-25
Přilnavostní přísada
Ředidlo

Objemově	Hmotnostně
5	1000
1	133
10%	65
10%*	65

*ředidlo přijmete pokud potřebujete upravit viskozitu

Stříkací pistole / stříkací tlak

Tryska 1.4 – 1.8mm 1.5 – 2.0 bar
Sací plnění dle výrobce

Aplikace

Počet vrstev
Doba odvětrání
Celková vrstva

Běžná aplikace

1 - 2
5 – 10 min
60 – 180 micronů

Nanášení vysoké vrstvy

3 – 5
5 – 10 min
240 – 350 micronů

Schnutí

Při 60°C
Infračervené, krátkovlnné
Při 20°C
Doba zpracování při 20°C

Běžná aplikace

25 – 30 min
20 – 25 min
6 – 8 hodin
30 – 50 min

Nanášení vysoké vrstvy

40 min
30 min
> 12 hodin
30 – 50 min

Dbejte pokynů dle bezpečnostních listů. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití. Při zpracování používat ochrannou dýchací masku.

Aplikace - Plnič Air Dry

Lze brousit po 60 minutách

Standardní aplikace

Plnič 25-01/25-04/25-07
HS tužidlo do plniče Air Dry 62-15
Ředidlo

Objemově	Hmotnostně
3	1000
1	220
10-20%	60-120

Aplikace na plasty

Plnič 25-01/25-04/25-07
HS tužidlo do plniče Air Dry 62-15
Přilnavostní přísada
Ředidlo

Objemově	Hmotnostně
3	1000
1	220
10%	60
10%*	60

*ředidlo přijmete pokud potřebujete upravit viskozitu

Stříkací pistole / stříkací tlak

Tryska 1.4 – 1.8mm 1.5 – 2.0 bar
Sací plnění dle výrobce

Aplikace

Počet vrstev
Doba odvětrání
Celková vrstva

Běžná aplikace

1 - 2
5 – 10 min
60 – 180 micronů

Schnutí

Při 20°C
Při 60°C
Infračervené, krátkovlnné
Doba zpracování při 20°C

Tloušťka vrstvy 60 – 120 mic

60 min
5 – 7 min
3 – 5 min
20 – 40 min

Tloušťka vrstvy 120 – 180 mic

90 min
/
/

Testování materiálů

Veškeré testování materiálů a jejich aplikace (kontrola přilnavosti, chemická odolnost, působení soli atd.) musí být provedeno minimálně 15 dní po aplikaci.

Doplňující informace

Pokud používáte produkt v kombinaci s tužidlem Air Dry 62-15 za určitých podmínek v závislosti na přípravě povrchu, typu povrchu, tloušťce vrstvy a postupu schnutí, může po určité době dojít k mírnému poklesu čírého laku.

Použití na plastech

Před aplikací rozehejte lakovaný povrch na 60°C po dobu 60 minut. Odmastěte povrch s antislíkonovým čističem. Zbruste/matněte matující pastou. Opět odmastěte antislíkonovým čističem. Nechte části kompletně uschnout. POZOR: brusný materiál musí být naprosto odstraněn! Po této přípravě doporučujeme otestovat, zdali je povrch suchý a to vodou. Pokud voda odtéká rychle, opakujte předúpravu. Doporučujeme použít antistatické odmašťovací utěrky. Doporučujeme udělat nejprve test na malé části plastu, z důvodu různých druhů použitých plastů.

VOC 2004/42/IIIB(c) (540) < 540

Doba skladovatelnosti – 24 měsíců od data výroby dle standardních skladovacích podmínek a neotevřené plechovky.

Dbejte pokynů dle bezpečnostních listů. Výrobek je určen pouze pro profesionální použití. Při zpracování používat ochrannou dýchací masku.